

Aluminium-Bleche und -Platten EN 573/485

Dicke mm	1000 x 2000 kg/ Tfl.	1250 x 2500 kg/ Tfl.	1500 x 3000 kg/ Tfl.
15,0	81	126,6	182,3
20,0	108	168,8	243,0
25,0	135	210,9	303,8
30,0	162	253,1	364,5
35,0	189	295,3	425,3
40,0	216	337,5	486,0
45,5	243	379,7	546,8
50,0	270	421,9	607,5
60,0	324	506,3	729,0
70,0	378	590,6	850,5
80,0	432	675,0	972,0
90,0	486	759,4	1093,5
100,0	540	843,8	1215,0
120,0	648	1012,5	1458,0
150,0	810		

EN AW 1050 A (Al 99,5)
EN AW 1090 (Al 99,9)
EN 1050/1098 (Al 99,5 plattiert 99,98)
EN AW 5754 (Al Mg 3)

EN AW 5083 (Al Mg 4,5 Mn 0,7/Al Mg 4,5 Mn)
EN AW 6082 (Al Si 1 Mg Mn/Al Mg Si 1)
EN AW 2017 A (Al Cu 4 Mg Si (A)/Al Cu Mg 1)
EN AW 7075 (Al Zn 5,5 Mg Cu/Al Zn Mg Cu 1,5)

Aluminium-Riffelbleche EN 5754 (Al Mg 3), EN 573/1386

Duett/Quintett

Dicke mm	1000 x 2000 kg/ Tfl.	1250 x 2500 kg/ Tfl.	1500 x 3000 kg/ Tfl.
2,5/4,0	15,1	23,6	34
3,5/5,0	21	32,08	47,3
5,0/6,5	29,3	45,8	66
8,0/9,5	45,8	71,6	104,1

Dessin, Loch, Hammerschlag, Riffelbleche aus Vorrat lieferbar. Zuschnitte in allen Formen möglich.

Bänder bis 1000 mm Breite gespalten in vielen Legierungen und Stärken

Stärke	Al 99 – 99,9		Al Mg 3 H 22	Stärke	Al 99 – 99,9		Al Mg 3 H 22
	0/H 111	H 14/24			0/H 111	H 14/24	
0,20		x	x	0,80	x	x	x
0,25		x		0,90			
0,30		x	x	1,00	x	x	x
0,40			x	1,20		x	x
0,50	x	x	x	1,50	x	x	x
0,60	x	x	x	2,00	x	x	x
0,70	x	x	x	3,00	x	x	x

Aus allen Blechen und Platten schneiden, sägen und stanzen wir für Sie Streifen, Zuschnitte, Ringe und Ronden nach Ihren Wünschen.